



MINISTÈRE DE L'ÉCOLOGIE, DU DÉVELOPPEMENT DURABLE  
ET DE L'ÉNERGIE

# FICHE CARACTERISTIQUE

## - ÉMULSEUR SSLIA -

### UNISERAF AF12 S3

Fiche STAC/SE/E/LIA/EMU/VRU/14-5394

<i>Appellation commerciale</i> : <b>UNISERAF AF12 S3</b>	
<i>Famille de produit</i> :	<b>Émulseur synthétique filmogène (AFFF) avec agents de surface fluorés, newtonien pour feux d'hydrocarbures</b>
<i>Dosage d'utilisation prescrit</i> <sup>(1)</sup> :	<b>3 %</b>
<i>Usage avec eau de mer</i> <sup>(1)</sup> :	<b>–</b>
<i>Codification SSLIA</i> : <b>EMS3</b>	
<i>Fabricant</i> : <b>EAU &amp; FEU SA</b>	
<i>Adresse du fabricant</i> :	<b>Zone Industrielle Sud-Est Rue Aloys Senefelder 51100 REIMS</b>
<i>Site de production</i> : <b>Idem que ci-dessus</b>	
<i>Commercialisé en France par</i> : <b>VANRULLEN UNISER</b>	
<i>Adresse</i> :	<b>Espace Galilée, Z.I. 67 avenue des Nations Unies 59270 BAILLEUL</b>
<b>Performance d'essai au feu selon EN 1568-3</b>	
<i>Classe d'efficacité extinctrice</i> <sup>(2)</sup> :	<b>CLASSE I</b>
<i>Résistance à la ré-inflammation</i> <sup>(2)</sup> :	<b>NIVEAU B</b>
Performances mesurées selon les dispositions de la norme <b>NF EN 1568-3 : 2008</b>	
<b>Performance d'essai au feu type OACI</b>	
<i>Niveau de performance « OACI »</i> <sup>(3)</sup> :	<b>NIVEAU B</b>
Performance mesurée selon les dispositions prévues aux spécifications techniques émulseurs SSLIA approuvées par arrêté du 23 avril 2004	

STAC – Antenne de Toulouse  
9 avenue du Dr Maurice Grynfolgel  
BP 53735  
31037 TOULOUSE CEDEX 1  
Tél: 01 49 56 83 00 - Fax: 01 49 56 83 02  
www.stac.aviation-civile.gouv.fr



<b>CARACTERISTIQUES EMULSEUR :</b>	
<i>Couleur</i> <sup>(1)</sup> :	<b>Jaune clair</b>
<i>Densité</i> <sup>(2)</sup> :	<b>1,011 à 20 °C</b>
<i>pH</i> <sup>(2)</sup> :	<b>7,8 à 20 °C</b>
<i>Viscosité</i> <sup>(2)</sup> :	<b>3,1 mm<sup>2</sup>/s à 0 °C (émulseur newtonien)</b>
<i>Teneur en sédiments</i> <sup>(2)</sup> :	<b>≤ 0,1 % / ≤ 0,1 % (avant / après vieillissement)</b>
<i>Point de congélation</i> <sup>(2)</sup> :	<b>0 °C</b>
<i>Point d'écoulement</i> <sup>(2)</sup> :	<b>+3 °C</b>
<i>Températures limites de stockage</i> <sup>(1)</sup> :	<b>0 °C à 60 °C</b>
<i>Températures limites d'utilisation</i> <sup>(1)</sup> :	<b>0 °C à 60 °C</b>
<b>CARACTERISTIQUES SOLUTION MOUSSANTE :</b>	
<i>Tension superficielle</i> <sup>(2)</sup> :	<b>15,7 mN/m</b>
<i>Tension interfaciale sur cyclohexane</i> <sup>(2)</sup> :	<b>2,2 mN/m</b>
<i>Coefficient d'étalement</i> <sup>(2)</sup> :	<b>6,9 mN/m</b>
<b>CARACTERISTIQUES MOUSSE OBTENUE :</b>	
<i>Bas foisonnement</i> <sup>(2)</sup> :	<b>8,7</b>
<i>Décantation à 25 %</i> <sup>(2)</sup> :	<b>2 min 57 s</b>

<sup>(1)</sup> caractéristique déclarée par le fabricant

<sup>(2)</sup> caractéristique mesurée sur échantillon testé selon NF EN 1568-3 : 2008  
voir **RAPPORT D'ESSAI N° PN 13 9103-2 du 24/04/2014**

<sup>(3)</sup> performance mesurée selon protocole défini par Spécif. Techniques SSLIA complétées par instructions DGAC 05/2011  
voir **RAPPORT D'ESSAI N° PN 12 9024-1 du 15/04/2014**

établie le **15/10/2014**

Visa : Laurent OSTY